



Scotch-Grip™ 9348

Haftvermittler / Primer

Produkt-Information

3/2003

Beschreibung

Scotch-Grip™ 9348 ist ein bei RT schnell trocknender Haftvermittler / Primer, der zur Adhäsionsverbesserung auf Kunststoffen wie Hart- und Weich-PVC, Polycarbonat, Polyurethan, Polyester u.a. für doppelseitige Klebebänder und Klebstoff-Filme auf Acrylatbasis entwickelt wurde. Weichmacher- und Ölbeständigkeit, nicht durchschlagende und verfärbende Eigenschaften zeichnen das Produkt aus. Temperatureinsatzbereich: - 30°C bis + 80°C

Die 3M Produktionsstätte ist nach ISO 9002 zertifiziert.

Merkmale*

Scotch-Grip 9348	
Basis	mod. Acrylate
Lösemittel	MEK, Azeton, Tetrahydrofuran
Farbe	klar
Spez. Gewicht*	0,84 kg/Liter
Festkörper	min. 10%
Konsistenz	dünflüssig
Viskosität bei 26°C	50-200mPa s
Viskosimeter	Brookfield RVF, Spindel 1,20 Upm

* Durchschnittswert

Verarbeitung

Methode Möglichkeiten	Pinseln, Spritzen
Ergiebigkeit*	ca. 15-20m ² / Liter
Klebespanne**	bis zu 10 Minuten

* Die Ergiebigkeit ist abhängig von der Werkstoffoberfläche und dem Auftragsverfahren

** Beim Einsatz als Klebstoff

Oberflächen- vorbehandlung

Die Oberflächen müssen trocken und frei von Staub, Trennmitteln anderen Verunreinigungen sein. Die Oberflächen sollten mit werkstoffverträglichen Lösemitteln gereinigt werden.

Auftrag und Anwendung

Vor der Verarbeitung ist der Haftvermittler im geschlossenen Behälter auf 20 - 25°C zu temperieren und vor dem Auftrag gründlich aufzurühren. Der Primer wird dann mit geeigneten Verarbeitungsgeräten so aufgetragen, daß eine Trockenschichtdicke von 10 - 20 µm entsteht.

Trocknung und Härtung

Lufttrocknung	30 -60 Minuten bei 20 - 25°C
Ofentrocknung	-
Kombination	-

Die geprimerten Teile sind vor Verunreinigung zu schützen, um eine optimale Benetzung und Adhäsion zum Klebeband sicherzustellen.

Reinigung

Rückstände von nicht ausgehärtetem Haftvermittler an Verarbeitungsgeräten können mit einem Lösemittel wie Methyl-Ethylketon entfernt werden. Bei Gebrauch sind die notwendigen Sicherheitsvorschriften zu beachten.

Lagerung und Handhabung

Die beste Lagerfähigkeit hat der Haftvermittler bei Temperaturen von ca. 20°C. Höhere Temperaturen verkürzen die normale Lagerfähigkeit. Umfasst das Lager Gebinde aus mehreren Lieferungen, so sollten diese in der Reihenfolge ihres Einganges verarbeitet werden.

Sicherheitshinweise

Gefahrenklasse nach VBF	A1
Flammpunkt	- 18°C
Lagerfähigkeit	15 Monate bei 20°C, ± 5°C

Gefahrenhinweise / Sicherheitsratschläge

Behälter dicht geschlossen halten.
Vor Hitze schützen. Von Zündquellen (einschließlich Dauerfeuer) und Funken fernhalten.
Nicht rauchen. Nur in gut gelüfteten Bereichen verwenden.
Berührung mit den Augen vermeiden. Bei Berührung mit den Augen sofort gründlich mit Wasser abspülen und Arzt konsultieren.
Längeres Einatmen der Dämpfe vermeiden. Längeren oder wiederholten Kontakt mit der Haut vermeiden. Bei Verschlucken kein Erbrechen herbeiführen.
Sofort ärztlichen Rat einholen und Verpackung oder dies Datenblatt, oder Sicherheitsdatenblatt vorzeigen.

Bitte hierzu auch die Hinweise des Sicherheitsdatenblattes berücksichtigen.

* Wichtiger Hinweis:

Alle vorstehenden Angaben stellen unsere Erfahrungswerte dar und sind nicht in Spezifikationen zu übernehmen. Prüfen Sie bitte selbst vor Verwendung unseres Produktes, ob es sich für den von Ihnen individuell vorgesehenen Verwendungszweck eignet. Alle Fragen der Gewährleistung und Haftung für dieses Produkt regeln sich nach unseren Verkaufsbedingungen, sofern nicht gesetzliche Vorschriften etwas anderes vorsehen.

3M und Scotch Grip sind Warenzeichen der Firma 3M.



3M Deutschland GmbH
Industrie-Klebebänder,
Klebstoffe und Kennzeichnungssysteme

Carl-Schurz-Straße 1, 41453 Neuss
Telefon 0 21 31 / 14 22 78
Telefax 0 21 31 / 14 25 02